

江苏常宝普莱森钢管有限公司

加热炉煤气改管道天然气项目、海洋石油管材生产线及炉窑设备智能化升级技
改项目（A项目）

高端页岩气开采用管智能生产线工程项目（B项目）

自用 LNG 气站项目（C项目）

变动环境影响分析

江苏常宝普莱森钢管有限公司

2020年12月

目 录

1 变动项目概述.....	2
2 变动依据.....	3
3 变动前后污染源强及排放情况.....	5
3.1 设备及配套设施变动说明.....	5
3.2 环境保护措施变动说明.....	13
4 变动后环境影响变化分析.....	14
4.1 废气环境影响变化分析.....	14
4.2 废水环境影响变化分析.....	15
4.3 噪声环境影响变化分析.....	15
4.4 固废环境影响变化分析.....	15
5 结论.....	17

1 总则

1.1 任务由来

江苏常宝普莱森钢管有限公司成立于 2006 年，是由江苏常宝钢管股份有限公司与香港丰昇国际有限公司共同投资新建的无缝钢管专业生产企业，自 2012 年起由江苏常宝钢管股份有限公司与常宝国际控股有限公司控股。公司于 2015 年吸收合并常州常宝精特能源管材有限公司。公司位于常州市金坛区经济开发区金武路 88 号，专业从事油井用管、液压支柱管、汽车半轴套管、合金结构管、石油裂化管、钻铤配重管等的制造和销售，产品广泛应用于国内各行各业。

江苏常宝普莱森钢管有限公司于 2018 年至 2019 年取得了《2017660374 加热炉煤气改管道天然气项目、2018647326 海洋石油管材生产线及炉窑设备智能化升级技改项目环境影响报告表》(以下简称 A 项目)、《高端页岩气开采用管智能生产线工程项目环境影响报告表》(以下简称 B 项目)、《江苏常宝普莱森钢管有限公司自用 LNG 气站项目环境影响报告表》(以下简称 C 项目)的批复，以上 3 个项目正在一并申请“三同时”竣工环境保护验收。

由于建设内容与原环评存在变动，受建设单位江苏常宝普莱森钢管有限公司委托，江苏龙环环境科技有限公司承担建设项目变动环境影响分析工作。评价单位接受委托后，组织人员现场踏勘，收集有关资料，编制了建设项目变动环境影响分析报告。

1.2 变动依据

(1) 《2017660374 加热炉煤气改管道天然气项目、2018647326 海洋石油管材生产线及炉窑设备智能化升级技改项目环境影响报告表》，2018 年 11 月；

(2) 《市环保局关于江苏常宝普莱森钢管有限公司加热炉煤气改管道天然气项目、海洋石油管材生产线及炉窑设备智能化升级技改项目建设项目环境影响报告表的审批意见》，常金环审〔2018〕139号；

(3) 《高端页岩气开采用管智能生产线工程项目环境影响报告表》，2018年12月；

(4) 《关于江苏常宝普莱森钢管有限公司高端页岩气开采用管智能生产线工程项目建设项目环境影响报告表的审批意见》，常金环审〔2018〕173号；

(5) 《江苏常宝普莱森钢管有限公司自用 LNG 气站项目环境影响报告表》，2019年11月；

(6) 《市生态环境局关于江苏常宝普莱森钢管有限公司自用 LNG 气站项目环境影响报告表的审批意见》常金环审〔2019〕212号。

(7) 项目变动环境影响分析所需的相关资料。

1.3 项目环保手续履行情况

江苏常宝普莱森钢管有限公司全厂具体环保手续情况见表 1-1。

表 1-1 全厂环保手续办理情况一览表

序号	项目名称	报告类型	批复时间	建设/验收情况	备注
1	年产 10 万吨新型合金材料、特种钢管（高压锅炉管、石油专用管、液压支柱管、汽车半轴套管、地质管及结构用管）项目	报告表	2006 年 8 月 2 日取得金坛市环境保护局的审批意见	2008 年 3 月 15 日通过了金坛市环境保护局的竣工环保验收	批复产能为新型合金材料、特种钢管 10 万吨/年（高压锅炉管、石油专用管、液压支柱管、汽车半轴套管、地质管及结构用管）
2	新建生产电站用新型合金材料项目	报告表	2011 年 5 月 15 日取得金坛市环境保护局的审批意见	2014 年 4 月 9 日通过了金坛市环境保护局的竣工环保验收（部分验收）	批复产能为 SUPER304H 高压锅炉管 2000t/a、U 形高加管 7000t/a，验收产能为 U 形高加管 7000t/a。未验收部分尚未建设。
3	新建生产电站用新型合金材料项目环境影响后评价	后评价	2013 年 9 月在常州市金坛区环境保护局备案		
4	扩建生产电站用新型合金材料项目	报告表	2011 年 7 月 21 日取得金坛市环境保护局的审批意见	实际建设内容与环评发生重大变动，由本次申请验收的 A 项目替代	环评内容不再建设
5	2017660374 加热炉煤气改管道天然气项目、2018647326 海洋石油管材生产线及炉窑设备智能化升级技改项目	报告表	2018 年 11 月 27 日，常州市金坛生态环境局（常金环审〔2018〕139 号）	正在申请“三同时”验收	批复产能为新型合金材料、特种钢管 20 万 t/a、U 型高加管 12000t/a、超长高压锅炉管 48000t/a、高压锅炉管 42000t/a、油管 60000t/a
6	高端页岩气开采用管智能生产线工程项目	报告表	2018 年 12 月 14 日，常州市金坛生态环境局（常金环审〔2018〕173 号）	正在申请“三同时”验收	不新增产能
7	特种专用管材生产线项目	报告表	2019 年 4 月 26 日，常州市金坛生态环境局（常金环审〔2019〕34 号）	未建成	批复产能为年产 30 万吨特种专用管（各类优质热轧无缝钢管）
8	自用 LNG 气站项目	报告表	2019 年 11 月 5 日，常	正在申请“三同	/

			州市金坛生态环境局 (常金环审〔2019〕212号)	时”验收	
9	危险废物贮存场所项目	登记表	2019年11月29日,备案号: 20193204000200000159	已建成	纳入本次环保设施验收
10	高端管线管智能生产线项目	报告表	2020年3月3日,常州市金坛生态环境局(常金环审〔2020〕20号)	未建成	批复产能为管线管 15万t/a

注：加粗字体为本次申请验收项目。

2 与钢铁建设项目重大变动清单对照

根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号），对照钢铁建设项目重大变动清单，本次申请验收的A项目、B项目、C项目环境保护验收内容/变更见下表：

与钢铁建设项目重大变动清单对照情况一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变动界定
规模	1.烧结、炼铁、炼钢工序生产能力增加10%及以上；球团、轧钢工序生产能力增加30%及以上。	项目生产能力与环评一致。	未发生变化
建设地点	2.项目重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	项目选址与环评一致	未发生变化
生产工艺	3.生产工艺流程、参数变化或主要原辅材料、燃料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	验收项目产品品种和生产工艺与环评一致、主要原辅料、燃料使用量与环评一致。设备及配套设施与环评设备表有数量差异，但不导致污染物种类和排放量的新增。	不属于重大变动
	4.厂内大宗物料转运、装卸或贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加。	与环评一致	未发生变化
环境保护措施	5.废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	A项目中“PA管”产品工艺流程中的“张减机张减”工艺，原环评未估算产污，实际由于在水中操作，且作业温度1100℃，有水蒸气产生，为了降温增设了水喷淋除尘装置，同时可以兼并除尘功能，废气处理后无组织排放，此变动属于污染防治措施强化。 环评中未要求危废库设置废气防治措施，实际危废仓库增设了废气防治措施，采用两级活性炭处理后无组织排放。次变动属于污染防治措施强化。 其他废气、废水污染防治措施与环评一致。	不属于重大变动，已纳入变动影响分析。
	6.烧结机头废气、烧结机尾废气、球团焙烧废气、高炉矿槽废气、高炉出铁场废气、转炉二次烟气、电炉烟气排气筒高度降低10%及以上。	本次验收项目不涉及以上废气，本次验收项目排气筒高度均与环评一致。	未发生变化

	7.新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	废水排放情况与环评一致	未发生变化
	8.其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变化。	危废堆场实际面积（624m ² ）大于登记表手续中的占地面积（120m ² ），此变动属于污染防治措施强化。其他与环评一致。	未发生变化

根据上表，验收项目存在的主要变动为设备变动、环境保护措施变动。为此，根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）中钢铁建设项目重大变动清单，江苏常宝普莱森钢管有限公司委托江苏龙环环境科技有限公司对此次变动情况进行相关环境影响分析。

3 变动情况说明及变动前后污染产排变化情况

3.1 设备及配套设施变动说明

验收项目设备及配套设施的变动主要如下:

(1) A 项目涉及技改验收内容的设备, 减少了 2 台涂油机、增加了 1 台张减机除尘器、减少了 1 台天然气锅炉(改用市政蒸汽), 减少了 4 台实验设备的同时增加了 2 台实验设备。

A 项目减少了 2 台涂油机, 剩余的 1 台足够达到生产产能。

验收监测取消减少的 2 台涂油机对应的排气筒监测(5#、6#)、取消减少的天然气锅炉对应的排气筒监测(12#), 同时环评中 5#、6#、7#排气筒核定的废气总量不纳入总量核算。

A 项目减少的 4 台试验设备以及增加的 2 台实验设备未改变环评中的生产工艺, 不涉及产污环节。

表 3-1 设备与环评对比一览表(A 项目)

序号	类别	设备名称	环评中技改后数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)	位置
新型合金材料、特种钢管(PA 管)						
1	锯切工段	管坯带锯	5	5	0	PA 管车间
2	环形炉加热工段	环形炉	1	1	0	
3	锥形穿孔工段	穿孔机	1	1	0	
4	阿塞尔轧管工段	阿塞尔机	1	1	0	
5	再加热炉加热工段	再加热炉	1	1	0	
6	高压水除鳞工段	高压水除鳞工装	2	2	0	
7	微张力减径工段	张减机	1	1	0	
8	冷床冷却工段	步进式冷床	1	1	0	
9		链式冷床	1	1	0	
10	矫直工段	快开矫直机	1	1	0	

序号	类别	设备名称	环评中技改后数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)	位置	
11		矫直机	1	1	0		
12	淬火炉加热工段	淬火炉	1	1	0		
13	水淬工段	水淬装置	1	1	0		
14	回火炉加热工段	回火炉	1	1	0		
15	正火、回火工段	热处理辅机	1	1	0		
16	探伤工段	涡流探伤设备	1	1	0		
17		穿过式涡流探伤设备	1	1	0		
18		GE探伤	1	1	0		
19		管端荧光磁粉探伤机	2	2	0		
20	车丝工段	管体车丝机	8	8	0		
21		缩口机	2	2	0		
22	管接头预拧工段	管拧机	4	4	0		
23	水压试验工段	水压机	1	1	0		
24		水压试验机	1	1	0		
25	涂油工段	涂油机	3	1	-2		
26	打标工段	压印机	1	1	0		
27		打标机	2	2	0		
28		打包车	2	2	0		
29	维修设备	液压压床	1	1	0		
30		数控卧式车床	1	1	0		
31		轧辊车床	1	1	0		
32		卧式车床	1	1	0		
33		数控定径辊车床	1	1	0		
34	环保设备	张减机除尘器	1	2	+1		
35		中和塔(二级碱喷淋)	1	1	0		
36		水处理站	1	1	0		
37		中和沉淀池	1	1	0		
38		除尘设备	3	3	0		
生产电站用新型合金材料 - U形高加管 (PU管)							
39	生产设备	酸洗设备	1	1	0		U形管车间
40		脱脂装置	1	1	0		

序号	类别	设备名称	环评中技改 后数量(台/ 套)	实际数量 (台/套)	增减量 (台/套)	位置
41		中间热处理炉	1	1	0	
42		成品热处理炉	1	1	0	
43		三线高速精拔机	1	1	0	
44		U形弯管机	2	2	0	
45		U形弯管局部退火 炉	2	2	0	
46		涡探+超声	2	2	0	
47		30 辊矫直机	2	2	0	
48		十辊矫直机	3	3	0	
49		砂带抛光机	1	1	0	
50		U形管水压试验机	2	2	0	
51		切管机	2	2	0	
52		冷轧机	10	10	0	
53		五线冷拔机	1	1	0	
54		两线冷拔机	1	1	0	
55		一线冷拔机	1	1	0	
56		旋锻机	1	1	0	
57		旋锻机	1	1	0	
58		步进炉	1	1	0	
59		穿孔机	1	1	0	
60		弯管水压机	2	2	0	
61		直管水压机	1	1	0	
62		双塔制氮机	1	1	0	
63		四塔制氮机	1	1	0	
64		氮纯化	2	2	0	
65		氮分解炉	2	2	0	
66		锅炉*	1	0	-1	
67		氢压机	2	2	0	
68		氢纯化	1	1	0	
69		汽化器	1	1	0	
70		原料/毛管带锯	4	4	0	

序号	类别	设备名称	环评中技改后数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)	位置
71	环保设备	酸雾净化塔	1	1	0	
72		水处理系统	1	1	0	
73		抛光除尘	1	1	0	
生产电站用新型合金材料(PC管)						
74	CPE 热轧生产线	管坯冷锯	6	6	0	CPE 车间
75		环形炉	1	1	0	
76		定心机	1	1	0	
77		穿孔机	1	1	0	
78		缩口机	1	1	0	
79		顶管机	1	1	0	
80		松棒机	1	1	0	
81		脱棒机	1	1	0	
82		热锯	2	2	0	
83		再加热炉	1	1	0	
84		高压水除磷装置	1	1	0	
85		张力减径机	1	1	0	
86		冷床	1	1	0	
87		分段冷锯	1	1	0	
88		矫直机	3	3	0	
89		联合探伤	3	3	0	
90		管排锯	2	2	0	
91		芯棒预热炉	1	1	0	
92		芯棒碾轧机	1	1	0	
93		芯棒循环冷却润滑装置	1	1	0	
94	抛丸机	1	1	0		
95	环保设备	吸吹灰装置	3	3	0	
96		水处理系统	1	1	0	
97		抛丸除尘	1	1	0	
98	高压锅炉管热处理精整生产线	成品无氧化热处理机组	2	2	0	
99		水压试验机	1	1	0	
100		喷标装置	3	3	0	
理化实验室						

序号	类别	设备名称	环评中技改后数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)	位置
101	实验设备	微机控制电液伺服万能试验机(60t)	1	1	0	理化实验室
102		全自动引伸计	1	1	0	
103		微机控制电子万能试验机(10t)	1	1	0	
104		引伸计	1	1	0	
105		微机控制电液伺服万能试验机(100t)	1	1	0	
106		全自动引伸仪	1	1	0	
107		微机液压万能试验机(60t)	1	1	0	
108		微机液压万能试验机(30t)	1	0	-1	
109		冲击试验机	1	1	0	
110		低温数显摆锤冲击试验机	1	0	-1	
111		冲击试样缺口投影仪	1	1	0	
112		冲击试样低温槽	1	1	0	
113		冲击试验低温槽	1	1	0	
114		冲击试样缺口电动拉床	1	1	0	
115		微机控制电液伺服压力试验机(压扁扩口设备)	1	1	0	
116		数显洛氏硬度计	1	1	0	
117		数显万能硬度计	1	0	-1	
118		数显显微维氏硬度计	1	1	0	
119		布氏硬度计	1	1	0	
120		洛氏硬度计	1	1	0	

序号	类别	设备名称	环评中技改后数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)	位置
121		布洛维硬度计	1	1	0	
122		金相显微镜	1	1	0	
123		金相显微镜	1	1	0	
124		直读光谱仪	1	1	0	
125		直读光谱仪	1	1	0	
126		高频红外碳硫分析仪	1	1	0	
127		ONH 分析仪	1	1	0	
128		实验室低倍组织检验(热)酸洗综合柜	1	1	0	
129		数控线切割机床	1	1	0	
130		数控线切割机床	2	2	0	
131		数控铣床	1	1	0	
132		数控车床	1	1	0	
133		数控车床	1	1	0	
134		立式升降台铣床	1	1	0	
135		普通车床	1	1	0	
136		普通车床	1	1	0	
137		平面磨床	1	1	0	
138		卧轴矩台平面磨床	1	1	0	
139		双立柱卧式带锯床	2	2	0	
140		双立柱卧式带锯床	1	2	+1	
141		铰接式卧式带锯床	2	1	-1	
142		金相磨抛机	2	2	0	
143		金相试样镶嵌机	1	2	+1	
144		金相试样切割机	1	1	0	
145		金相试样抛光机	1	1	0	
146		金相试样抛光机	1	1	0	
147		轻型台式砂轮机	1	1	0	

序号	类别	设备名称	环评中技改后数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)	位置
148		恒温水浴槽(ND 钢晶间腐蚀试验用)	1	1	0	
149		应力环	85	85	0	
150		应力环	75	75	0	
151		H2S 40 通道通风柜及测试系统	4	4	0	
152		高温高压反应釜	1	1	0	
153		全自动洛氏硬度计	1	1	0	

*序号 66 的天然气锅炉为 A 项目环评中新增设备, 实际停用, 并且以后不再使用。

加粗字体的设备为 A 项目中涉及技改的内容的设备。

(2) B 项目 2#管加工车间减少 1 台感应加热炉, 3#管加工车间增加 6 台感应加热炉。感应加热炉采用中频电加热, 不使用天然气, 故不会导致新增天然气燃烧废气, 也不新增产生其他污染物。

表 3-2 设备与环评对比一览表 (B 项目)

序号	名称	环评中数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量	位置
1	加厚机	4	4	0	3#管加工车间
2	加厚车削机床	4	4	0	2#管加工车间
3	热处理炉	2	2	0	2#管加工车间
4	热处理炉	2	2	0	3#管加工车间
5	淬火机	1	1	0	2#管加工车间
6	淬火机	1	1	0	3#管加工车间
7	矫直机	1	1	0	2#管加工车间
8	矫直机	1	1	0	3#管加工车间
9	高压水除鳞装置	1	1	0	2#管加工车间
10	高压水除鳞装置	1	1	0	3#管加工车间
11	联合探伤机	1	1	0	2#管加工车间
12	联合探伤机	1	1	0	3#管加工车间

序号	名称	环评中数量 (台/套)	实际数量(台/ 套)	增减量	位置
13	磁粉探伤机	2	2	0	2#管加工车间
14	磁粉探伤机	2	2	0	3#管加工车间
15	机床	2	2	0	2#管加工车间
16	机床	2	2	0	3#管加工车间
17	机床	2	2	0	3#管加工车间
18	水压机	1	1	0	2#管加工车间
19	水压机	2	2	0	3#管加工车间
20	管拧机	1	1	0	2#管加工车间
21	管拧机	1	1	0	3#管加工车间
22	管拧机	1	1	0	3#管加工车间
23	自动涂油烘干机	1	1	0	2#管加工车间
24	自动涂油烘干机	1	1	0	3#管加工车间
25	自动涂油烘干机	1	1	0	3#管加工车间
26	自动打包机	1	1	0	2#管加工车间
27	自动打包机	1	1	0	3#管加工车间
28	自动打包机	1	1	0	3#管加工车间
29	螺纹喷砂机	2	2	0	2#管加工车间
30	螺纹喷砂机	4	4	0	3#管加工车间
31	测长称重装置	1	1	0	2#管加工车间
32	测长称重装置	2	2	0	3#管加工车间
33	自动通径机	1	1	0	2#管加工车间
34	自动通径机	1	1	0	3#管加工车间
35	热处理线(冷床)	2	2	0	2#管加工车间
36	热处理线(冷床)	4	4	0	3#管加工车间

序号	名称	环评中数量 (台/套)	实际数量(台/ 套)	增减量	位置
37	感应加热炉	1	0	-1	2#管加工车间
38	感应加热炉	2	8	+6	3#管加工车间

(3) C项目增加4台主空温式气化器、增加1台水浴式复热器、增加2台卸车增压器(1用1备)。以上设备均属于LNG气站的辅助设备,不涉及生产工艺,也不涉及污染物排放,不会导致新增污染物排放。

表 3-3 设备与环评对比一览表(C项目)

序号	名称	环评中数量(台/ /套)	实际数量(台/ 套)	增减量	位置
1	LNG低温储罐(立式)	2	2	0	LNG气站
2	主空温式气化器	4	8	+4	
3	水浴式复热器	1	2	+1	
4	卸车增压器	2 (1用1备)	4 (2用2备)	+2	
5	储罐增压器	2	2	0	
6	BOG复热器	1	1	0	
7	EAG复热器	1	1	0	
8	控制系统	1	1	0	
9	调压计量设备	1	1	0	

3.2 环境保护措施变动说明

(1) A项目中“PA管”产品工艺流程中的“张减机张减”工艺,原环评未估算产污。由于张减机在水中操作,且作业温度1100℃,有水蒸气产生,为了降温增设了水喷淋除尘装置,同时可以兼并除尘功能,PA管车间张减机增加1台张减机水喷淋除尘设备,废气处理后无组织排放。

水喷淋废水依托PA管车间原有的浊循环水处理系统处理后回用于水喷淋,不外排。对照环办环评函〔2020〕688号文,该项变动不属于工艺变动或污染防治措施变动导致的污染物排放增加,属于污染防治措施

改进，故不属于重大变动。

(2) 厂区淘汰了原有的 80m² 危废堆场，利用闲置的厂房按规范改建了一座危废仓库。该危废仓库已履行环评登记表手续，但实际建设面积 (624m²) 大于登记表中的面积 (120m²)，本次纳入变动影响分析及验收。此变动属于污染防治措施改进，故不属于重大变动。

(3) 危废仓库实际建设中针对产生有机废气的危废储存区域设置集风罩配套活性炭吸附装置，废气经处理后无组织排放。该变动属于污染防治措施加强，不属于重大变动。

4 变动后环境影响变化分析

4.1 废气环境影响变化分析

(1) 设备变动影响

A 项目减少了 2 台涂油机，剩余的 1 台足够达到生产产能。产能不变，原辅料用量不变，因此不会导致废气污染物排放增加。

A 项目减少 1 台天然气锅炉，因此不会导致废气污染物排放增加。

A 项目减少了 4 台实验设备的同时增加了 2 台实验设备 (物理实验)。变动的实验设备未改变环评中的生产工艺，不涉及产污环节，因此不会导致废气污染物排放增加。

B 项目感应加热炉设备台数变动，感应加热炉采用中频电加热，不使用天然气，不产生污染物，因此不会导致废气污染物增加。

C 项目增加 4 台主空温式气化器、增加 1 台水浴式复热器、增加 2 台卸车增压器 (1 用 1 备)。以上设备均属于 LNG 气站的辅助设备，不涉及生产工艺，也不涉及污染物排放，不会导致新增污染物排放。

(2) 污染防治措施变动影响

A 项目中“PA 管”产品工艺流程中的“张减机张减”工艺，实际存在少量颗粒物废气污染物，原环评中未评价，为减少实际生产中对环境造成的

影响，增加一套张减机除尘设备，颗粒物经水喷淋除尘后无组织排放。水喷淋废水依托 PA 管车间原有的浊循环水处理系统处理后回用于水喷淋，不外排。

对照环办环评函〔2020〕688 号文，该变动不属于工艺变动或污染防治措施变动导致的污染物排放增加，属于污染防治措施改进，故不属于重大变动。

类比 CPE 车间相同工艺的张减机减径废气，颗粒物产生量约 1t/a，除尘装置处理效率 90%，因此颗粒物最终无组织排放量约为 0.1t/a。根据厂界无组织废气的监测结果，对大气环境影响很小。

危废仓库实际建设中针对产生有机废气的危废储存区域设置集风罩配套活性炭吸附装置，废气经处理后无组织排放。该变动属于污染防治措施加强，且废气量较小，本次不作定量分析。

4.2 废水环境影响变化分析

验收项目的变动情况中，仅新增的张减机除尘设备涉及废水。新增的张减机除尘设备采取水喷淋防治措施处理颗粒物，水喷淋废水依托 PA 管车间原有的浊循环水处理系统处理后回用于水喷淋，不外排。因此不会对水环境导致不利影响。

4.3 噪声环境影响变化分析

根据验收监测报告，厂界 5 个噪声监测点噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准和 4 类标准。因此验收项目的变动内容未对声环境造成不利影响。

4.4 固废环境影响变化分析

厂区淘汰了原有的 80m² 危废堆场，利用闲置的厂房按规范改建了一座危废仓库。该危废仓库已履行环评登记表手续，但实际建设面积 (624m²) 大于登记表中的面积 (120m²)，本次纳入变动影响分析及验收。此变动属

于污染防治措施改进。

验收项目危废产生种类与环评中一致，未发生变动；危废实际产生量基本与环评一致，与环评估算量存在一定差异但不突破环评估算量。根据《江苏常宝普莱森钢管有限公司危险废物贮存场所项目》环评登记表配套的情况说明，120m²的危废仓库可有效贮存全厂危废。危废仓库实际建设面积大于120m²，因此足以有效贮存全厂危废。

验收项目危废实际产生量为642t/a，实际危险废物贮存场所储存能力分析如下。

危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废乳化液、油水混合物	HW09	900-007-09	北侧	40m ²	塑料/吨桶	30t	90天
2		水压废水	HW09	900-005-09	北侧	20m ²	塑料/吨桶	20t	90天
3		废稀释剂	HW06	900-403-06	西侧	20m ²	塑料/吨桶	20t	90天
4		废柴油	HW08	900-201-08	西侧	20m ²	塑料/吨桶	20t	90天
5		废矿物油	HW08	900-218-08	西侧	20m ²	塑料/吨桶	20t	90天
6		废酸	HW34	900-300-34	北侧	20m ²	塑料/吨桶	20t	90天
7		磷化渣	HW17	336-064-17	北侧	40m ²	塑料/吨桶	30t	90天
8		废油泥	HW08	900-249-08	北侧	40m ²	塑料/吨桶	30t	90天
9		废防锈剂	HW06	900-404-06	西侧	20m ²	塑料/吨桶	20t	90天
10		酸洗磷化污泥	HW17	336-064-17	北侧	40m ²	复膜蛇皮袋/PVC托盘	30t	90天
11		废润滑剂	HW17	336-064-17	北侧	20m ²	塑料/吨桶	20t	90天
12		废催化剂	HW46	900-037-46	西侧	20m ²	复膜蛇	20t	90天

							皮袋 /PVC托 盘		
13		废活性炭	HW49	900-041-49	西侧	20m ²	复膜蛇 皮袋 /PVC托 盘	20t	90天
14		废包装桶、 袋	HW49	900-041-49	西侧	20m ²	复膜蛇 皮袋 /PVC托 盘	20t	90天
15		含油废弃 物	HW49	900-041-49	北侧	40m ²	复膜蛇 皮袋 /PVC托 盘	30t	90天
16		废防锈油	HW12	900-299-12	西侧	20m ²	复膜蛇 皮袋 /PVC托 盘	20t	90天

由上表可知，改建的危废仓库足够容纳验收项目产生的所有危废。

企业已与常州市风华环保有限公司、江苏锦明再生资源有限公司、江苏凯迪再生科技有限公司、吴江市绿怡固废回收处置有限公司、常州市特拉奇环保科技有限公司签订危废处置协议，所有危废均签订了协议，妥善处理处置；生活垃圾由环卫清运，其他一般固废暂存后定期外售综合处置。与环评要求一致。

因此危废仓库的变动情况对固废环境影响较小。

5 结论

验收项目变动情况对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号），不属于重大变动。未造成水环境、大气环境、声环境、地下水及土壤环境功能的下降，未导致环境不利影响。

在落实环评报告及本报告提出的各项环保措施要求，严格执行环保“三

同时”的前提下，从环保角度分析，验收项目变动具有环境可行性。